

中国能源学会

中能学[2012]18号

关于召开火电厂金属材料与焊接技术交流 2012 年会的通知

各有关单位:

为加强金属监督,确保焊接质量,推广和应用金属材料与焊接技术研究成果,保障和提高机组安全运行水平,中国能源学会决定9月15日在沈阳召开火电厂金属材料与焊接技术交流2012年会。届时,60位有业绩的权威专家和生产一线技术主管与大家交流研讨。会议由中国电力科技网承办;国家电力监管委员会电力安全专家委员会教授级高级工程师/材料专家/国际焊接工程师杨富担任大会主席。

一、会议内容

- 1、金属理化、焊接及热处理性能研究;
- 2、金属部件缺陷、失效及质量案例分析;
- 3、超(超)临界机组新型耐热钢与合金的冶炼、轧制与锻造、热处理应用研究及质量控制;
- 4、设备设计、制造、焊接工艺及质量监控;
- 5、安装单位焊接、热处理工艺及质量检测实践;
- 6、各发电集团公司执行金属监督规程技术管理经验;
- 7、材料性能试验研究:包括材料常规力学性能、微观组织、高温

氧化与腐蚀、疲劳、蠕变、应力腐蚀及冲蚀等方面研究；

8、火电机组部件寿命评估、寿命管理；

9、状态诊断技术，包括在线监测装置、无损评估、实验室试验等；

10、国内外包括 700℃超超临界电站最新研究动态及成果。

发言内容见附件 1 或浏览中国电力科技网 www.eptchina.cn。

二、日程安排

9 月 14 日报到，15-17 日大会主题、专题报告，分会场技术报告、案例分析，综合报告，专家答疑，技术研讨、互动交流。

三、与会须知

1、请参会者将回执表（见附件 2 或登陆中国电力科技网下载）加盖单位公章尽早传真至会务组，以待正式参会通知。

2、火电厂、科研院所及主机厂会务费 1200 元/人，辅机配套厂商 2000 元/人，报名截止日期 8 月 28 日；食宿统一安排，宿费自理。

欢迎来电索取赞助方案。

四、联系方式

承办：中国电力科技网魏毓璞主任，18801034448/13561638966。

杨彤，13801064147；闫晓英，13905338773，刘萍，13561638982。

传真：4006981163 转 26965，邮箱：rd8856@vip.163.com。

主办：中国能源学会冯丽萍副秘书长，电话/传真：010-88624216。

会议通知请登陆中国能源学会网站：www.zgny.org.cn。

会议详情请登陆中国电力科技网网站：www.eptchina.cn。



主题词： 火电厂 金属材料 焊接技术 年会 通知

中国能源学会

2012 年 7 月 27 日印发

附件 1:

火电厂金属材料与焊接技术交流 2012 年会发言内容

序号	报告题目	报告人	单位/职称/职务
1.	致辞并发表主旨演讲	倪维斗	清华大学前副校长/中国工程院院士/ 国家 700℃超超临界燃煤发电技术创新 联盟技术委员会高级顾问
2.	700℃超超临界电站高温合金选材探讨	谢锡善	北京科技大学高温合金研究室教授
3.	700 度电站锅炉设备对材料性能要求和 初步技术指标	徐雪元	上海锅炉厂有限公司副总经理兼总工 程师/国家 700℃超超临界燃煤发电技 术创新联盟技术委员会副主任委员
4.	超超临界锅炉钢和合金的发展动向	程世长	中国钢铁研究总院结构材料研究所教 授级高级工程师/总工程师
5.	新建超超临界机组金属材料典型质量 案例和质量控制	李益民	西安热工研究院有限公司教授级高级 工程师
6.	超超临界机组新型材料性能分析研究	梁军	神国华北京电力研究院有限公司高级 主任工程师
7.	600-650℃超超临界汽轮机转子材料的 热处理工艺研究	梁娟	上海电气电站设备有限公司高级工程 师
8.	SANICRO 25 奥氏体不锈钢性能简述及应 用前景	杨华春	东方锅炉(集团)股份有限公司教授级 高级工程师/主任工程师
9.	超超临界机组防磨防爆技术	刘鸿国	华能玉环电厂高级工程师/华能专家
10.	超超临界锅炉用 T91 钢服役 3 万小时性 能评价	魏玉忠	华电国际邹县发电厂金属专工
11.	超超临界锅炉高温受热面炉内壁温测 量分析——金属材料蒸汽侧高温氧化 问题跟踪监测之三	周江	国电浙江北仑第三发电有限公司高级 工程师/国电华东一级专家/注册质量 监理师
12.	超(超)临界机锅炉氧化物监督和处理 技术	金万里	安徽淮南平圩发电公司技术部高级技 师/全国注册监理工程师
13.	火电 9Cr1Mo 改型材料厚断面焊接接头 蠕变失效研究	陆善平	中国科学院金属研究所研究员
14.	S30432 持久蠕变性能试验与研究	王起江	宝钢股份研究院钢管研究所教授级高 级工程师/首席研究员
15.	原子探针层析技术(APT)在高温合金研 究中的应用	刘文庆	上海大学材料科学与工程学院研究员/ 博导
16.	300MW 机组锅炉受热面改造过程中发现 的焊接缺陷问题探讨	方建文	华能宁夏大坝发电有限责任公司检验 监测中心高级工程师/主任
17.	在役 15X1M1Φ钢接头早期失效分析及 其预防	陈忠兵	苏州热工研究院电站寿命管理研究 中心电站焊接技术研究所教授级高级 工程师/副总工程师

18.	P91 钢材运行 10 万小时焊口缺陷处理方案探讨	赵云娥	天津华能杨柳青热电厂高级工程师
19.	火电厂超临界机组进口四大管道的监造	王理博	西安热工研究院有限公司电站建设技术部副所长
20.	330MW 机组轴瓦挡油环失效分析	崔仑	吉林省电力科学研究院有限公司高级工程师
21.	中国电力行业耐磨管道技术及标准研究进展现状	温新林	国家电力工业抗磨工程研究发展中心主任/华北电力大学能源动力与机械工程学院教授
22.	不锈耐热钢管在火电机组上的应用	黄颖	冶金工业信息标准研究院教授级高级工程师/首席专家
23.	新型弧焊装备技术在电力领域的应用	罗建坤	北京宏孚瑞达科技有限公司博士/副总经理
24.	中国低活化马氏体耐热钢的研究进展	单以银	中国科学院金属研究所研究员
25.	600MW 超临界汽轮机高压内缸开裂原因分析及修复	任平	华能上海石洞口第二电厂工程质量部高级工程师/华能金属专家
26.	联箱手孔接管座角焊缝裂纹分析处理	赵永宁	山东省电力研究院金属室主任工程师/教授
27.	火力发电厂管道支吊架失效分析	宁玉恒	吉林省电力科学研究院有限公司工程师/金属专工
28.	ZG15Cr1Mo1V 高压阀门的大面积补焊	于程炜	神华天津国华盘山发电有限责任公司生产技术部工程师
29.	P92 主蒸汽管道弯头与直管对接焊缝裂纹缺陷的挖补修复	王小林	深能合和电力(河源)有限公司工程师/金属监督专工
30.	进口管材 S30432 爆管原因分析及性能综合评估	董红年	大唐国际潮州发电公司高级工程师
31.	超超临界锅炉用 HR3C、Super304H 钢替代焊材优选	李太江	西安热工研究院有限公司焊接与修复技术研究所高级工程师/所长
32.	超超临界机组高温炉管氧化皮堵管防治措施	陈培生	华电望亭发电厂高级工程师
33.	异物造成超(超)临界锅炉短期过热爆管的特征	谢航云	国电科学技术研究院高级工程师
34.	P92 钢组合件焊后整体热处理工艺实践	刘刚	沈阳东管电力科技集团有限公司高级工程师/副总裁
35.	大坝电厂烟囱防腐改造焊接质量监督	韩波	华能宁夏大坝发电有限责任公司检验检测中心工程师
36.	T92/TP347H 异种钢焊接接头理化性能研究及可靠性评估	王家庆	安徽省电力科学研究院材料研究所工程师
37.	电站耐热钢 TLP 扩散焊接研究进展及应用前景	陈思杰	河南理工大学材料学院教授

38.	挤压三通优化的再认识	林其略	中机国能电力工程有限公司/全国管路附件标准化技术委员会委员教授级高级工程师
39.	火电厂 T91 炉管运行后的老化状况量化评定研究	王伟	广东电网公司电力科学研究院金属所博士/金属专责
40.	异径管的焊接热处理	孙军辉	河南省平顶山姚孟发电有限责任公司生技部技师/金属监督
41.	电站管道的超声导波检测	牛晓光	河北省电力研究院高级工程师/所长
42.	超(超)临界用大型三通锻件与阀体铸件的研制	胡小强	中国科学院金属研究所博士
43.	超超临界新材料的组织与性能	刘奎	中国科学院金属研究所研究员
44.	超超临界机组四大管道关键材料国产化	王鹏展	扬州诚德钢管有限公司教授级高级工程师/副总经理
45.	超临界锅炉“四管”泄漏分析及对策	齐散丹 高娃	华能伊敏煤电公司发电厂高级工程师
46.	甘肃大唐国际连城发电有限责任公司 4 号机 D 循环泵导叶开裂补焊修复措施	杨占君	甘肃电力科学研究院高级工程师
47.	汽轮机焊接转子	彭建强	哈尔滨汽轮机厂有限责任公司材料研究室高级工程师/主任
48.	18x4SA213-T91 高压取样管焊接工艺研究	王世强	山西电建四公司焊培中心技术部高级工程师
49.	超超临界锅炉用 Tp310hcbn 无缝管的研制	方旭东	山西太钢不锈钢股份有限公司技术主管
50.	USC 机组高温高压管件设计	辛和	天津金鼎管道有限公司高级工程师/总工程师
51.	一种 q420 钢焊接方法研究	王宝才	河北省电力公司职业技术培训中心高级工程师/主任
52.	T91 小口径厚壁管道氩电联焊工艺及操作技术	刘尧星	湖南省火电建设公司高级工程师/副总工程师
53.	700℃超超临界锅炉过热器用 Inconel 740/740H 合金的氧化和腐蚀研究	赵双群	上海发电设备成套设计研究院教授
54.	承压设备专用材料标准 NBT 47019.3—2011《规定高温性能的非合金和合金钢》解析	张显	中国特种设备检测研究院高级工程师
55.	火电厂高温受热面寿命管理技术应用	孙奎	西安热工研究院有限公司工程师
56.	题目待定	赵建仓	苏州热工研究院有限公司焊接与检修技术研究中心教授级高级工程师/所长

序号 57-60 虚位以待：欢迎推荐专家或自荐到会演讲！

附件 2:

回执表
火电厂金属材料与焊接技术交流 2012 年会

序号	姓名	职务 职称	工作单位	电话	传真	手机	电子邮件	住房要求	
								单住	合住
地址、邮编及其他内容:									

单位公章

备注:

- 1、此表复印有效；请务必将各项内容填写完整并加盖单位公章。
- 2、回执请发至传真：4006981163 转 26965；亦可扫描发至邮箱 rd8856@vip.163.com。